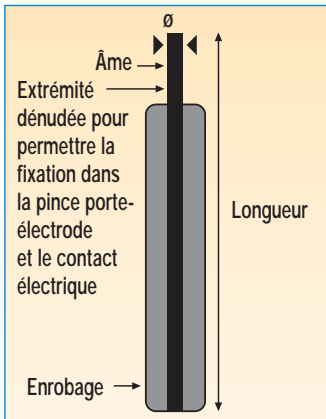


Le métal d'apport : l'électrode enrobée



Caractéristiques de l'électrode enrobée

L'électrode enrobée ou baguette de soudure est composée d'une âme métallique centrée au sein d'un enrobage.

Le diamètre et la longueur d'une baguette sont définis par les dimensions de son âme. Le diamètre des baguettes est compris entre 1,6 et 8 mm. Leur longueur se situe généralement entre 225 et 450 millimètres.

L'enrobage de l'électrode a 3 rôles bien définis :

- électrique,
- mécanique et physique,
- métallurgique.



L'électrode enrobée ou baguette a pour fonction de créer l'arc électrique. En fondant, elle participe pleinement à la création du cordon de soudure. Son enrobage assure également la protection du bain de fusion et du cordon en formant le laitier.

Tous les enrobages contiennent des silicates afin de favoriser leur tenue.

Ils participent à la protection contre l'oxygène de l'air ambiant durant le refroidissement du bain de fusion en créant le laitier.

La partie non utilisée puis jetée d'une électrode s'appelle le mégot.

Choix de l'électrode enrobée

En fonction de la nature de la ou des pièces à souder :

Nature des pièces à souder	Inox Copeaux continus de couleur brillante	Fonte Hautement magnétique, difficile à tailler au burin, cassant et fragile	Acier doux Hautement magnétique, facile à tailler au burin, de couleur gris brillant à la cassure
Fer / Acier Portails, menuiserie métallique, serrurerie	RÉPARATION polyvalente acier/inox	FONTE	ACIER
Fonte (neuve ou usagée) Corps de pompe, structure de mobilier de jardin, chenets, pignons	FONTE	FONTE	
Inox Cuves, réservoirs divers matériels alimentaires, équipement de laiterie	INOX		

Pour tous les cas et notamment en cas de doute, une solution universelle :
La baguette MAGIC
(s'utilise uniquement en courant continu avec un poste à souder de type inverser)



Baguette spéciale RECHARGEMENT

Le rechargement est une technique de réparation et de renforcement des pièces usées par l'abrasion et les chocs.

Cette électrode est tout particulièrement destinée au rechargement des pièces destinées au travail de la terre et/ou de la pierre (éléments de charrue, disques de déchaumeuses, fraises de moto-bineuse, équipements aratoires divers...)

Baguette ALUMINIUM

Pour la réparation et l'assemblage de l'aluminium et de ses alliages (carters de tondeuse, tubes, tôles aluminium...). S'utilise uniquement en courant continu avec un poste à souder de type inverser.



Zoom sur la baguette de soudure Star de la gamme WELDTEAM : la MAGIC



En cas de doute sur la nature des pièces à souder
 En cas de métaux difficilement identifiables
 En cas de pièces rouillées, souillées, mal préparées
 En cas de matériaux à assembler de nature dissemblable
 ...il existe **une solution sûre et polyvalente** : la baguette **MAGIC**
 Elle s'utilise en association avec un poste à souder de type inverter (WELDTEAM 90i, 130i ou 170i).

MAGIC, la baguette indispensable pour se simplifier la soudure

Pour commander	PCB	Référence
MAGIC Ø 2,5 mm	5	W 000.075.144

En fonction de l'épaisseur des pièces à souder :

Épaisseur à souder en mm	Ø de l'électrode conseillé	Intensité moyenne du courant de soudage
1,0 à 1,5 mm	1,6 mm	30 A
1,5 à 2,0 mm	2,0 mm	55 A
2,0 à 3,0 mm	2,5 mm	70 A
3,0 à 5,0 mm	3,2 mm	110 A
4,0 à 10,0 mm	4,0 mm	150 A

Pour commander, WELDTEAM propose une gamme étendue d'électrodes enrobées en conditionnement adapté à tous types de travaux.

Petit conditionnement (blister)
pour utilisation occasionnelle

Demi-étui pour gros travaux
et utilisation fréquente

Etui complet pour soudage
intensif et chantiers

Désignation	Ø en mm	Longueur mm	Type de conditionnement	Qté par pack	PCB	Référence
MAGIC	2,5	300	Blister	6	5	W 000 075 144
ACIER	1,6	300	Blister	20	10	W 000 075 133
ACIER	2,0	350	Blister	25	10	W 000 075 134
ACIER	2,0	350	Etui	355	3	W 000 075 146
ACIER	2,5	350	Blister	14	10	W 000 075 135
ACIER	2,5	350	Demi-étui	115	6	W 000 075 142
ACIER	2,5	350	Etui	250	3	W 000 075 147
ACIER	3,2	350	Blister	9	10	W 000 075 136
ACIER	3,2	350	Demi-étui	65	6	W 000 075 143
ACIER	3,2	350	Etui	155	3	W 000 075 148
ACIER	4,0	350	Blister	6	5	W 000 075 145
ACIER	4,0	350	Etui	100	3	W 000 075 149
INOX	2,0	300	Blister	20	5	W 000 075 137
INOX	2,5	300	Blister	15	5	W 000 075 138
INOX	3,2	350	Blister	10	5	W 000 266 188
FONTE	2,5	350	Blister	15	5	W 000 075 139
FONTE	3,2	350	Blister	9	5	W 000 266 189
RÉPARATION	2,5	300	Blister	15	5	W 000 075 140
RÉPARATION	3,2	350	Blister	10	5	W 000 266 190
ALUMINIUM	2,5	350	Blister	8	5	W 000 266 191
RECHARGEMENT	3,2	450	Blister	6	5	W 000 075 141