

Le poste à souder semi-automatique



Les plus :

- Simplicité
- Rapidité d'exécution
- Recommandé pour les tôles fines et les tôles en aluminium
- Peu de déformations des pièces

MAGIZZY 170

NOUVEAU



MAGIZZY 170



Poste de soudage multiprocédé :

- Soudage MIG/MAG fil massif
- Soudage MIG/MAG fil fourré sans gaz
- Soudage à l'électrode enrobée



Avantages

- Face avant intuitive.
- Transport aisé.
- Poste ergonomique.
- Poids léger (11 kg).
- Matériel robuste.
- Alimentation 230 V monophasée et courant de soudage 170 A pour assemblage (acier, inox et aluminium) jusqu'à 8 mm d'épaisseur.

Des caractéristiques dignes des postes de soudage les plus perfectionnés



Technologie onduleur pour assurer une excellente qualité de courant de soudage et une faible consommation électrique.



Permet de souder des électrodes à enrobage rutile.



Permet de souder :
- en procédé MIG/MAG fil massif avec gaz
- en procédé MIG/MAG fil fourré sans gaz



Utilise des bobines de fil de diamètre 100 mm et 200 mm.

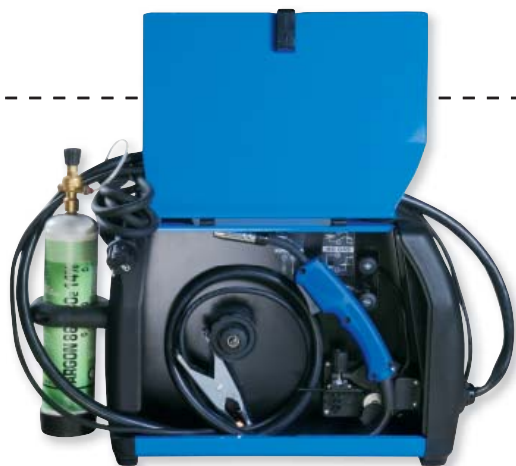


Compensation de tension d'alimentation du courant primaire +/- 10%.



Ce marquage CE est l'indicateur principal de la conformité d'un produit aux législations de l'UE.





Facile à transporter

- Outre son faible poids (11 kg) tout a été pensé pour faciliter le rangement des câbles d'alimentation, de soudage et de la torche ce qui rend le transport plus facile.



Une face avant facile à utiliser

1 Potentiomètre de réglage :

- En électrode enrobée : intensité de soudage en fonction du diamètre d'électrode
- En MIG/MAG manuel : vitesse fil
- En MIG/MAG automatique : règle les paramètres adéquats en fonction de l'épaisseur de la tôle

2 Sélecteur de procédé de soudage

3 LED verte : indique que le poste est sous tension

4 LED jaune : alarme température

5 LED rouge : alarme de surtension ou de surintensité

6 Potentiomètre de réglage :

- En électrode enrobée : inactif
- En MIG/MAG manuel : ajuste la tension de soudage
- En MIG/MAG automatique : réglage fin de la tension de soudage (longueur d'arc)



Caractéristiques techniques

| PRIMAIRE | | MIG | MMA |
|----------------------------------|---------|----------------------------|----------|
| Alimentation primaire monophasée | | 230 V +/-10 % - 50 / 60 Hz | |
| Consommation | P1 eff. | 2,76 kVA | 3,22 kVA |
| | I1 eff. | 12 A | 14 A |
| | I1 max. | 31 A | 35 A |

| SECONDAIRE | | MIG | MMA |
|---|---------------|------------------------------------|------------|
| Tension à vide | | 10 - 27 V | 55 V |
| Plage de courant | | 25 - 170 A | 20 - 160 A |
| Facteur de marche | 100 % à 40 °C | 75 A | 75 A |
| | 60 % à 40 °C | 100 A | 95 A |
| | 20 % à 40 °C | 170 A | 160 A |
| Indice de protection / Classe d'isolation | | IP 22S / H | |
| Conforme aux normes | | EN60974-1 / EN60974-5 / EN60974-10 | |
| Dimensions (L x l x h) | | 480 x 220 x 385 mm | |
| Poids net | | 11 kg | |

| Pour commander | PCB* | Référence |
|----------------|------|------------|
| MAGIZZY 170 | 1 | W000382073 |

- Générateur équipé avec câble primaire de longueur 3 m et prise 16 A
- Torche MIG/MAG connectée (longueur 2.5 m)
- Câble de masse et prise de masse (longueur 2 m)
- Câble de soudage (longueur 2.4 m) avec pince porte-électrode et connecteur mâle 25 mm
- Galet cranté pour fil massif diamètre 0.6 - 0.8 mm et fil fourré 0.8 - 0.9 mm
- Support plastique pour bouteille de gaz
- Manuels pour la sécurité, l'utilisation et la maintenance